

KINGSLAND



for impressive
performances



PUNCH

poinçonneuses hydrauliques

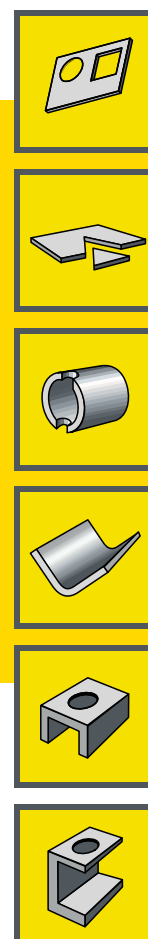


PUNCH RANGE

Kingsland punch range

Les poinçonneuses hydrauliques Kingsland sont prévues d'une profondeur de gorge de 625 mm dans l'exécution standard. Table lourde avec règles, guides et butées réglables, porte-matrice universel pour le poinçonnage des tôles, cornières et les flancs des profilés I et U sont dans l'équipement standard. Les poinçonneuses hydrauliques Kingsland existent en exécution double en utilisant le même bâti afin de réduire la place nécessaire et le prix. La nécessité d'une deuxième machine n'est plus nécessaire afin de doubler la capacité de production. Les deux postes de poinçonnage peuvent

être utilisés sur la capacité maximale en même temps. Les poinçonneuses sont livrables de 60 à 175 tonnes, aussi bien dans l'exécution standard ou l'exécution double. En outre, l'outillage de beaucoup de marques différentes peuvent être utilisées sans adaptations spéciales ou adaptations de la machine. Dans l'exécution standard (un seule poste de poinçonnage) la machine a déjà une profondeur gorge de 625 mm. Le porte-matrice universel permet le poinçonnage jusqu'à 57 mm de diamètre. La pièce devant la table peut être éloignée afin de poinçonner dans les flancs des cornières assez grandes.



poste de poinçonnage (en option)

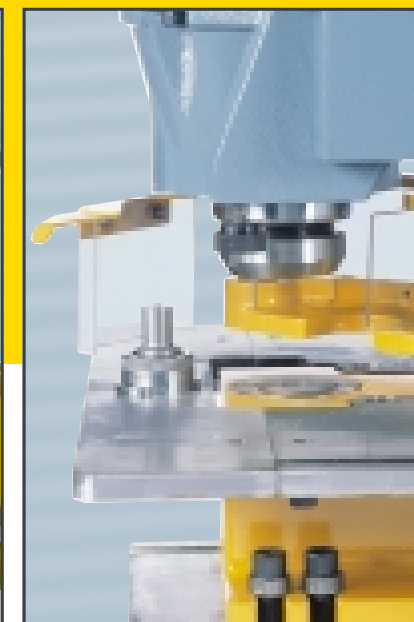
dévêtiseur à déformation minimum

Dévêtiseur à déformation minimum afin de réduire la déformation pendant le poinçonnage des barres avec petites distances entre les centres.



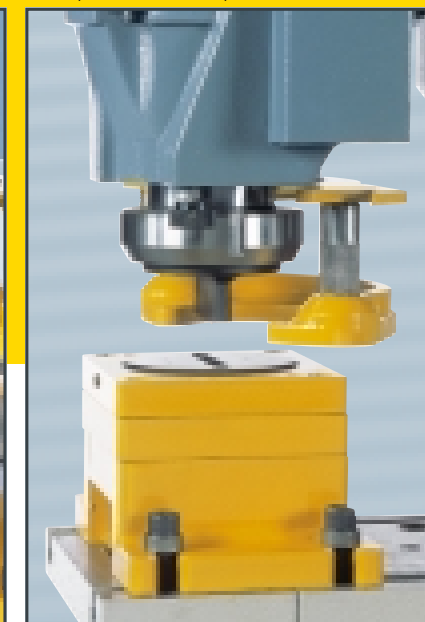
porte-outil à changement rapide

Porte-poinçon à changement rapide jusqu'à 38 mm diamètre.



porte-matrice grand diamètre

Porte-matrice spécial pour le poinçonnage des grands trous de diamètre de 38 à 110 mm. Aussi disponible pour des diamètres de 165 ou 225 mm. Aussi pour des formes spéciales.



porte-matrice spécial

Porte-matrice spécial pour le poinçonnage dans l'aile des profilés U / I. Porte-matrice pour profilés spéciale sur demande.



unité pour le persiennage

Unité pour le poinçonnage des applications de ventilation. Outillage spéciale ou outillage pour la déformation sont livrable sur simple demande.



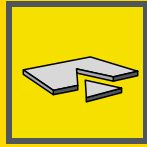
grugeage gueule de loup

Pour des jonctions à 90°. Livrable jusqu'au diamètre extérieur de 165 mm.



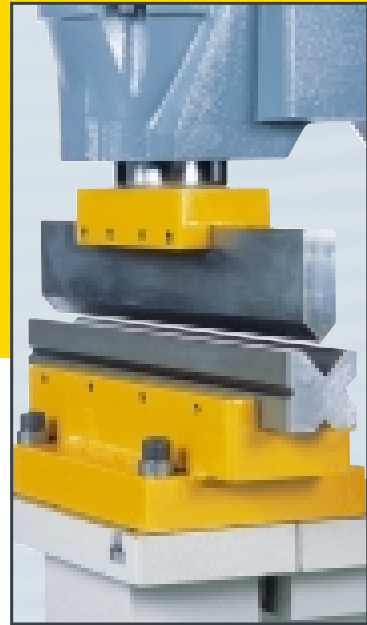


poste de poinçonnage (en option)



unité de pliage

Unité de pliage pour des tôles jusqu'à 6 mm d'épaisseur, délivrée avec un bloc multi-vé (10, 20, 24 & 40 mm, tous en 85°).



grande unité d'encoçage



unité de pliage

Unité de pliage pour des tôles jusqu'à 22 mm d'épaisseur, délivrée avec matrice mono-vé, 76 mm x 85°. L'unité peut être montée en ligne avec l'axe de la machine ou bien perpendiculairement.

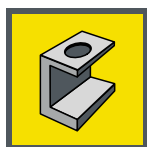
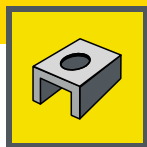
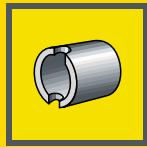


table à butées à commande numérique

simulation graphique du patron des trous

Pour le poinçonnage des fers plats, dans les flancs des profilés U et I, des cornières, l'aile des profilés U... La table à commande numérique est équipée d'une commande agréable d'emploi. Deux types de commande numérique rendent chaque application de poinçonnage possible. Extrêmement avantageux est l'exactitude de répétition. Disponible pour les machines de profonde gorge.



Disponible pour les machines à col de cygne de 625 mm.

Dimensions: · axe X: 1005 mm · axe Y: 510 mm · précision de positionnement: ±0,1 mm.

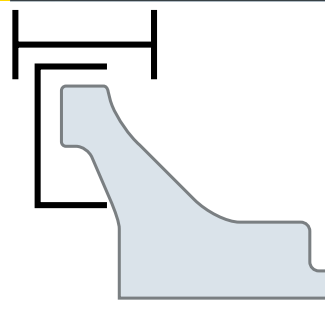
unité pour le poinçonnage deux trous avec distance variable entre les centres

Doubler la productivité par poinçonnage de deux trous en une seule fois. Livrable jusqu'à distance entre les centres de 200 mm et diamètre 29 mm.



col de cygne important

L'usinage du bâti permet le poinçonnage - trous jusqu'à 32 mm de diamètre - dans l'âme ou l'aile de profilés de 300 mm max (U et I).



assemblage changement rapide

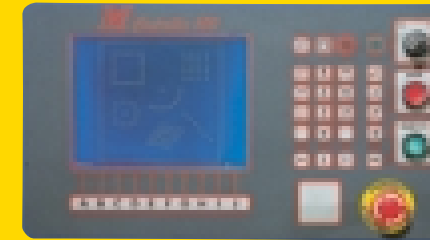
Le changement du poinçonnage au pliage se fait en 20 secondes.

porte poinçon, dévêtitseur à déformation minimum, porte matrice

outil de pliage avec multi-vé



La commande numérique M200 est développée pour le poinçonnage des travaux de répétition sur une manière très facile et précise. La commande peut mémoriser jusqu'à 8 programmes et/ou 800 pas différents. Un programme se réalise par entrer les coordonnées de chaque trou. Les coordonnées peuvent être donner par des dimensions absolutes ou bien relatives. Répétition des positionnements relatifs sont aussi possible. La commande offre la possibilité d'utiliser la table à butées à commande numérique en mode manuel ou bien automatique.



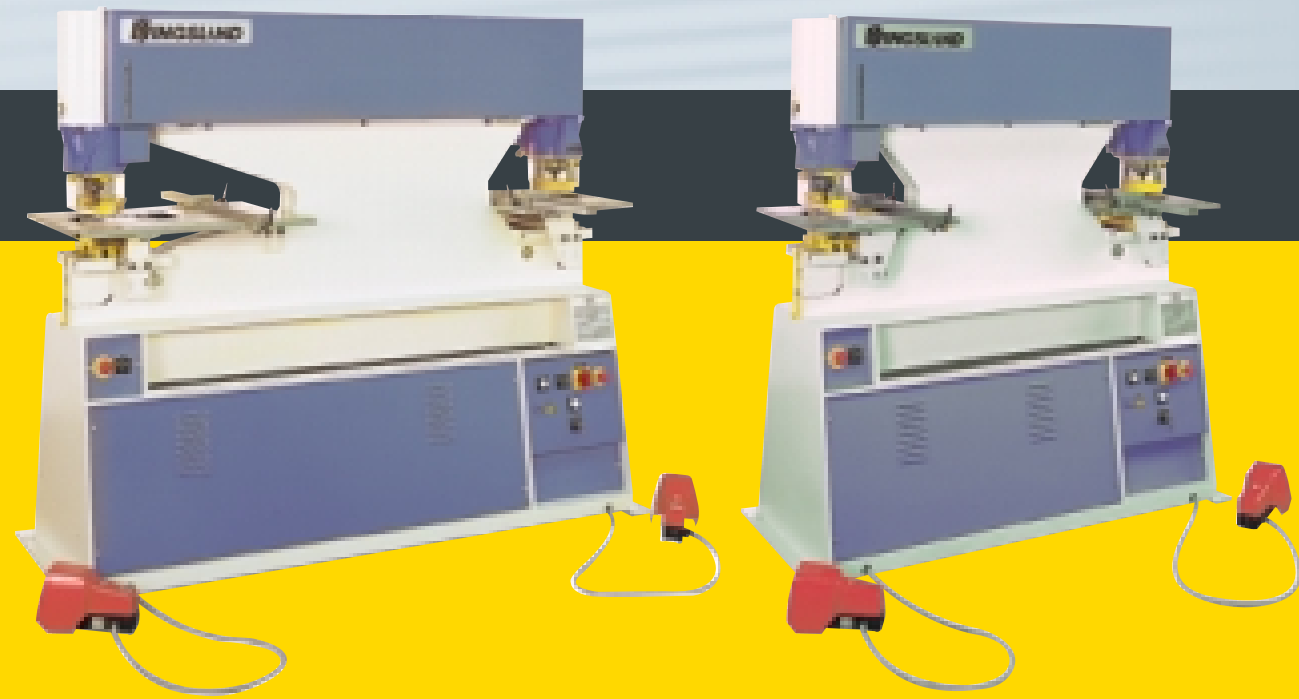
La commande numérique M600 est une commande à 2 axes de maniement aisé avec écran LDC 9". On peut programmer au moyen des codes standards (ISO) toutes les formes mathématiques nécessaire pour le proces de poinçonnage, par exemple des trous sur un cercle, un arc de cercle, une ligne droite, un rectangle, un treillage... Puis la pièce avec la configuration des trous est simulée graphiquement sur l'écran. La commande pourvoit la précision de mesure nécessaire dans une configuration des trous avec plusieurs lignes de trusquinage. La précision de répétition est particulièrement avantageux pour les travaux de série. Tout programme avec sa simulation graphique peut être mémorisé sur disque 3,5".



unités d'avancement

Unité de chargement à commande numérique – modèle KA

L'unité d'avancement permet, ou bien manuel (modèle KM) ou bien à l'aide d'une commande numérique (modèle KA) d'avancer des fers plat, des cornières, des profilés U/I au poste de de doubler la capacité de production. Les deux postes de poinçonnage peuvent être utilisés en même temps sur la capacité maximum.



KINGSLAND

capacités modèles punch

Illustrations, dimensions et poids peuvent être changées sans avis préalable.

poinçonneuses doubles

Les poinçonneuses hydrauliques Kingsland existent dans une exécution double, utilisant le même bâti, en épargnant la place nécessaire, aussi bien sur le prix. La nécessité d'avoir une deuxième machine n'est plus nécessaire afin de doubler la capacité de production. Les 2 postes de poinçonnage peuvent être utilisés en même temps sur la capacité maximum.

caractéristiques

- réglage complet de la course
- mode de puissance basse
- table lourde à butées avec porte-matrice universel – pièce avant éloignement de la table, en permettant le poinçonnage dans les flancs des profilés U et I
- porte-matrice universel pour le poinçonnage à 57 mm de diamètre dans l'exécution standard
- grande gamme d'applications – poinçonner des grands trous, gruger des tubes, pliage...
- machines demandant peu d'entretien
- profondeur gorge de 625 mm dans l'exécution standard

équipement standard

	60 P	70 P	80 P	95 P	125 P	175 P
poinçon et matrice	Ø 22	Ø 22	Ø 22	Ø 24	Ø 24	Ø 26

- cônes d'adaptation
- dévêtiseur tournant
- porte-poinçon à changement simple
- porte-matrice universel
- table lourde avec règles et butées réglables
- kit d'outillage de service
- protections de sécurité
- manuel d'instruction et de maintenance
- réservoir d'huile rempli

pour acier de 450 N/mm ²	60 P	70 P	80 P	95 P	125 P	175 P
POINÇONNAGE						
capacité maxi	29 x 15	26 x 20	28 x 20	27 x 25	35 x 25	40 x 32
diamètre x épaisseur	57 x 8	57 x 9	57 x 10	57 x 12	57 x 16	57 x 22
course	55	55	55	80	80	80
gorge standard – punch	625	625	625	625	625	625
gorge standard – exécution DP	305 + 305	305 + 305	305 + 305	305 + 355	355 + 355	625 + 625
gorge profond – exécution DPX	305 + 625	305 + 625	305 + 625	355 + 625	355 + 625	-
diamètre maxi (standard)	57	57	57	57	57	57
diamètre maxi. (option)*	160	160	160	160	225	225
l'aile de fer I et U	305	305	305	305	305	380
hauteur de travail	1075	1075	1075	1050	1054	1100
GRUGEAGE EN VÉ (*)						
capacité maxi	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6	250 sq x 6
GRUGEAGE GUEULE DE LOUP (*)						
diamètre extérieur maxi	83	83	83	108	108	165
PLIAGE (*)						
fer plat épais	250 x 12	250 x 13	250 x 15	250 x 20	250 x 22	250 x 25
capacité maxi	500 x 3	500 x 3	500 x 3	500 x 3	700 x 3	700 x 4
SPECIFICATIONS						
puissance de moteur	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
poids net – punch	1320 kg	1330 kg	1610 kg	2130 kg	2675 kg	5050 kg
poids brut – punch	1450 kg	1460 kg	1745 kg	2295 kg	2920 kg	5450 kg
encombrements (L x L x H), cm	164 x 71 x 178	164 x 71 x 180	176 x 71 x 183	190 x 79 x 191	200 x 80 x 203	270 x 112 x 216
dimensions colisage (L x L x H), cm	175 x 86 x 195	175 x 86 x 197	191 x 86 x 200	205 x 94 x 209	215 x 95 x 221	285 x 127 x 241
poids net – exécution DP	1385 kg	1390 kg	1650 kg	2450 kg	2900 kg	5400 kg
poids brut – exécution DP	1510 kg	1515 kg	1800 kg	2760 kg	3150 kg	5800 kg
encombrements (L x L x H), cm	167 x 71 x 178	167 x 71 x 180	179 x 73 x 183	192 x 79 x 192	203 x 80 x 203	273 x 112 x 216
dimensions colisage (L x L x H), cm	182 x 85 x 198	182 x 85 x 200	195 x 86 x 203	206 x 92 x 210	221 x 95 x 226	288 x 127 x 245

* en option



for impressive
performances

poinçonneuses-cisailles hydrauliques

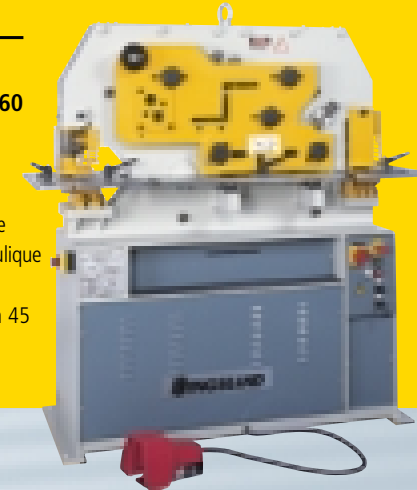
1 COMPACT 45

- 4 postes de travail
- poinçonneuse cisaille hydraulique avec 1 vérin
- puissance: 40 tonnes



2 COMPACT 60

- 5 postes de travail
- poinçonneuse cisaille hydraulique avec 1 vérin
- disponible en 45 et 60 tonnes



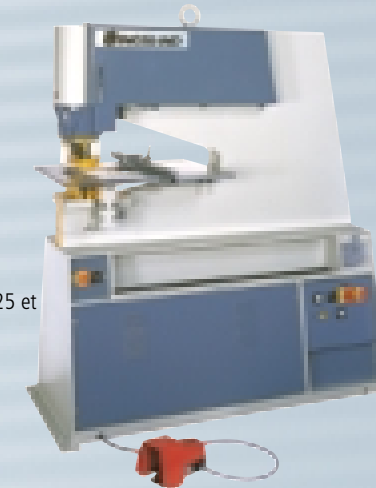
3 MULTI 80

- 5 postes de travail
- poinçonneuse cisaille hydr. avec 2 vérins et grande profondeur de gorge
- disponible avec profondeur de gorge standard
- disponible en 60, 70, 80, 95, 125 et 175 tonnes



4 PUNCH 60

- 1 poste de travail
- poinçonneuse hydraulique avec 1 vérin
- disponible en 60, 70, 80, 95, 125 et 175 tonnes



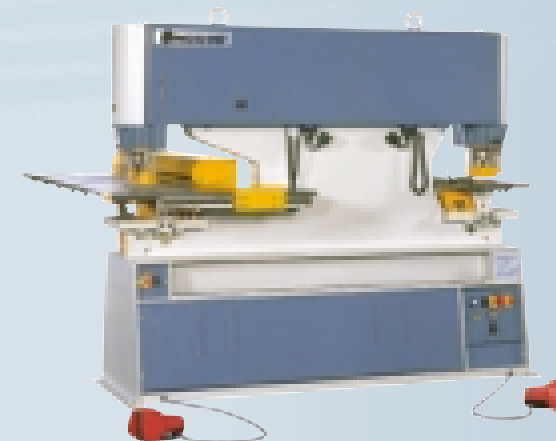
5 50P

- poinçonneuse hydraulique avec 1 vérin
- 50 tonnes



6 125 D DOUBLE PUNCH

- 2 postes de travail
- poinçonneuse hydraulique avec 1 vérin et grande profondeur de gorge
- disponible en 55, 70, 85, 115 et 160 tonnes



HACO nv
Oekensestraat 120
B-8800 Rumbeke
BELGIQUE
tél. +32 (0)51 26 52 00
fax +32 (0)51 26 52 01
e-mail: sales@haco.com

HACO TRADING COMPANY nv
Oekensestraat 137
B-8800 Rumbeke
BELGIQUE
tél. +32 (0)51 26 52 00
fax +32 (0)51 26 52 05
e-mail: trading@haco.com

HACO sa
Z.I. , Rue Laennec
59932 La Chapelle d' Armentières
FRANCE
tél. +33 (0)320 10 30 46
fax +33 (0)320 35 54 06
e-mail: haco@haco.fr

HACO LYON
40, Rue du Dauphine
69800 St.-Priest
FRANCE
tél. +33 (0)478 20 33 76
fax +33 (0)478 21 93 46
e-mail: hacolyon@haco.fr

www.kingsland.com
www.haco.com

Kingsland – member of
THE HACO INTERNATIONAL GROUP